



紫外相机

- ▶ 搭载SONY IMX487 紫外图像传感器;
- ▶ 支持810万像素, 全局曝光;
- ▶ 可感应200nm~400nm的UV波长;
- ▶ 优异的画质、高帧率和灵活的多ROI控制;
- ▶ USB3.0接口即插即用;
- ▶ 小尺寸、低重量、低功耗;
- ▶ 提供PC系统和嵌入式系统二次开发包;

公共参数

型号	MUS810M-UV
接口	USB 3.1 Gen 1 Micro-B
分辨率	2848(H) X 2848 (V)
光谱响应范围	200 nm 至 400 nm
传感器	Sony IMX487
传感器类型	CMOS
快门种类	全局曝光
传感器尺寸	2/3"
像元尺寸	2.74 μm *2.74 μm
镜头接口	SM1/C-mount
最大满帧帧率	40fps (12bit)
ADC	12 Bit
缓存 (RAM)	512MB
输出	
Bit 位数	8-bit, 12-bit;
黑白像素格式	Mono8, Mono12
通用输入输出(GPIOs)	
TTL I/Os	4路GPIO
工作条件/尺寸	
工作温度	0 °C to +45 °C
电源要求(DC)	USB3.0 接口 5V

应用

- ▶ 半导体行业: 芯片缺陷检测;
- ▶ 检测分析: 电弧检测、紫外激光分析、荧光探测;
- ▶ 监控: 视觉增强 (例如: 火灾预警监测);
- ▶ 回收行业: 透明塑料、玻璃分类;
- ▶ 伪造检测: 伪钞检验;
- ▶ 安全: 刑事侦查 (例如: 无色汗液指纹);
- ▶ 农业: 农药残留检测;

安装方式 >



什么是紫外相机?

紫外线可用于机器视觉应用中,以检测使用可见光无法检测到的特征,工业上使用最常见的紫外波长是365nm和395nm。紫外相机通常用于高分辨率视频显微镜、电晕检测、半导体检测和无损检测,揭示可见光中难以察觉的结构瑕疵、荧光标记以及物质变化所产生的特征信号。



电弧检测



半导体检测



材料分拣



火灾预警监测

